

Фасовка плохо сыпучего продукта до 50 кг в клапанные мешки средней производительности

821

Дозатор «Дельта» 50-0,5 исполнение АКД-3(К,П)-Ш165 88-КШП

Технические данные:

1. Основные типы продуктов: мука, премиксы, комбикорм и другие плохо сыпучие продукты.
2. Тип мешка мешок клапанный
3. Размер сложенного мешка высота/ширина/клапан, см 64/50/13
4. Наибольший предел дозирования порции (НПД), кг 50
5. Наименьший предел дозирования порции (НМПД), кг 15
6. Дискретность отсчета, кг 0,02
7. Класс точности по ГОСТ10223 0,5
8. Производительность*, мешков/мин 1
9. Условия эксплуатации:
 - температура окружающего воздуха, °С от + 1 до +40
 - температура окружающего воздуха при использовании осушенного сжатого воздуха, °С от - 20 до +40
 - относительная влажность воздуха при 25±2°С, % до 80
10. Электрическое питание от сети переменного тока:
 - напряжение, В 220/380±10%
 - частота, Гц от 49 до 51
 - потребляемая мощность, не более, кВт 3
11. Время прогрева до рабочего состояния, не более, мин 10
12. Параметры сети пневматического питания:
 - давление на входе блока подготовки воздуха, атм. 6÷8
 - расход воздуха, л/мин, не более 25
 - класс качества воздуха по ГОСТ 17433-80 10
13. Степень защиты оболочки шкафа управления от воздействий окружающей среды по ГОСТ 14254 (529-89) IP 65
14. Исполнение по защищенности от воздействия внешних факторов окружающей среды обычное
15. Полный средний срок службы дозатора, не менее, лет 8
16. Гарантийные обязательства, мес 12

Примечание: Все монтажные работы осуществляет Заказчик.

*Производительность зависит от условий эксплуатации дозатора и свойств продукта.

Дозаторы типа «ДЕЛЬТА» внесены в Государственный Реестр средств измерений РФ под №20791-06.

Описание работы

Алгоритм работы дозатора основан на циклическом дозировании разовых отвесов в мешок, зафиксированный на патрубке подачи продукта. Патрубок подачи продукта – это часть весовой системы дозатора (узел нагнетания продукта в мешок установлен на тензодатчиках). Режим дозирования включается после надевания оператором мешка на патрубок и нажатии оператором кнопки «ДОЗИРОВАНИЕ».

Каждый цикл работы дозатора включает в себя следующие фазы:

- Оператор надевает клапанный мешок на патрубок мешкоприемника и нажимает кнопку «ДОЗИРОВАНИЕ».
- По нажатии кнопки «ДОЗИРОВАНИЕ» происходит срабатывание зажима мешка.

- По срабатыванию зажима мешка происходит обнуление веса тары (мешка) и включается режим «ДОЗИРОВАНИЕ ГРУБО/ТОЧНО» (путем загрузки продукта через сдвоенный шнековый питатель и сдвоенный узел отсечных заслонок). Одновременно со сдвоенным шнековым питателем включается шнек нагнетания продукта в клапанный мешок.
- По окончании режима дозирования сдвоенный шнековый питатель выключается и загорается индикатор «ДОЗА НАБРАНА». При этом шнек нагнетания выключается с задержкой (программно регулируемой), что обеспечивает нагнетание всей дозы продукта в мешок.
- После окончания дозирования происходит фиксация веса продукта в мешке, занесение результатов в память вторичного весового преобразователя-контроллера, мешкозажим разжимается и срабатывает стелкаиватель мешка. После этого дозатор готов к новому циклу дозирования.

В процессе работы на индикаторе весового преобразователя выводится текущая масса продукта в мешке, а в памяти вторичного весового преобразователя фиксируется суммарный вес отдозированного продукта и общее количество расфасованных мешков.

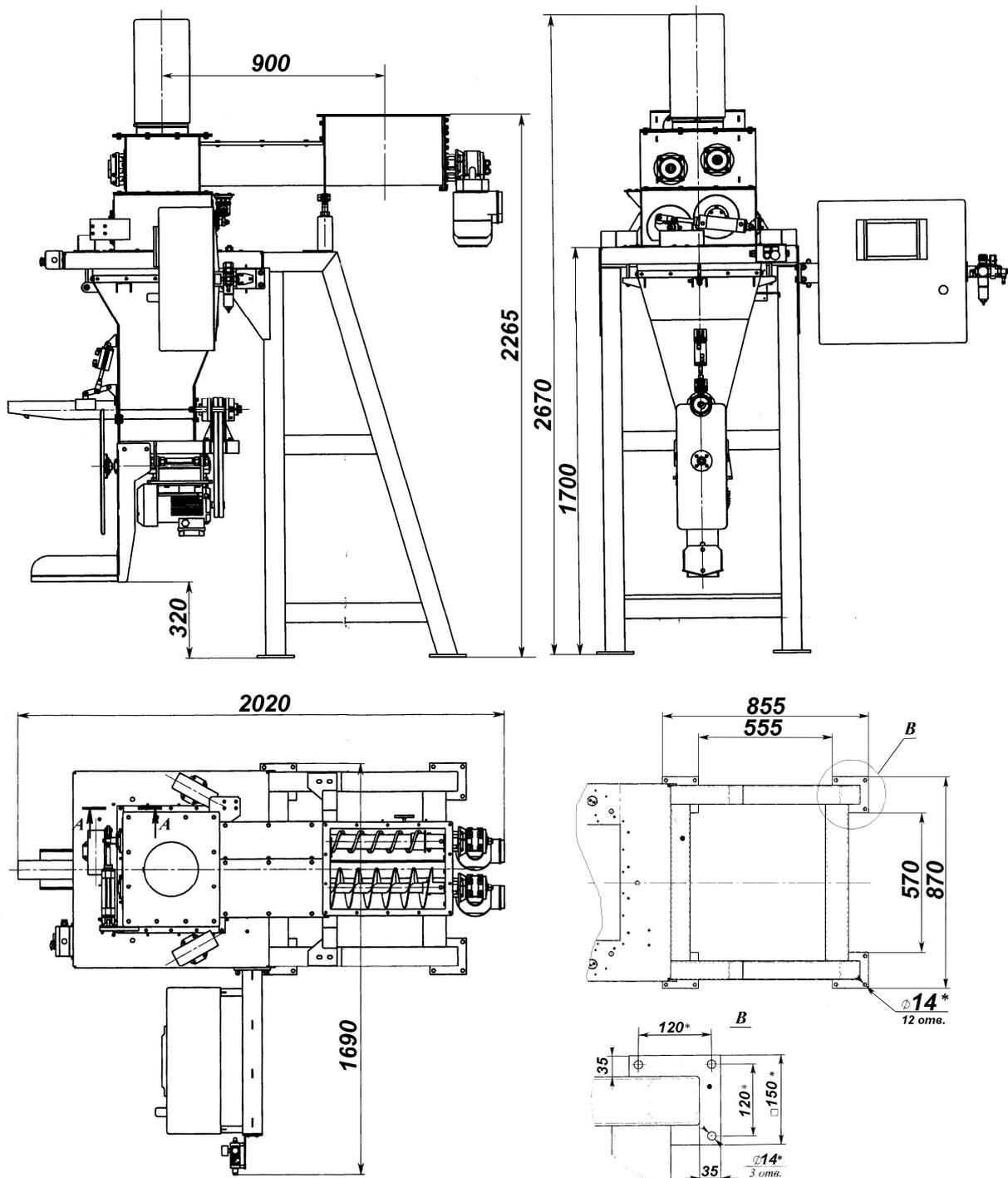


Рис. 1. Габаритно-установочные размеры.



Рис.2. Общий вид дозатора.