

Дозаторы бункерные
непрерывного действия

Альфа ДВБН



Альфа-Микро ДВБН-15



Альфа-Мини ДВБН-250



Альфа-Миди ДВБН-500

Назначение

Непрерывное весовое дозирование сыпучих материалов (в том числе различных добавок) с автоматическим поддержанием заданной производительности в технологических линиях. Применяется на предприятиях мукомольной, пищевой, строительной, химической и других отраслях промышленности.

Особенности

- Широкий диапазон регулирования производительности потока материала
- Большой выбор способов задания производительности, в том числе по внешним аналоговым или цифровым сигналам
- Легко встраиваются в имеющиеся технологические линии и АСУТП. Параметры дозирования оптимизируются под технологический процесс
- Возможность работы с различными по свойствам продуктами, в том числе плохосыпучими, благодаря применению специальных побудителей

Функции

- Автоматическая стабилизация потока материала при задании производительности с клавиатуры
- Автоматическое регулирование потока материала по внешнему задающему сигналу.
Варианты входных сигналов:
 - токовый 4... 20 мА (от расходомера)
 - импульсы отвесов (от поточных весов)
 - цифровой (по каналу RS-485/232 от контроллера / компьютера)
- Учет количества использованного материала
- Работа в составе АСУТП через OPC-сервер
- Контроль текущего веса материала в бункере с выдачей сигнала на автоматическое или ручное пополнение бункера
- Блокировка дозирования по внешним сигналам

Дозаторы Альфа сертифицированы и внесены в Государственный реестр средств измерения под №28346-06

Дозаторы бункерные непрерывного действия

Альфа ДВБН


 Альфа Микро
ДВБН-15

 Альфа Мини
ДВБН-250

 Альфа Миди
ДВБН-500

Технические характеристики

Максимальная производительность Q_{max} , кг/час	0,4; 0,63; 1,0; 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10	25, 40, 63, 100, 160, 250	250, 400, 500
Диапазон регулировки производительности	от 0,1 Q_{max} до Q_{max}		
Погрешность дозирования, не более, %	1,5; 2		
Объем весового бункера, л	7	15; 45	100; 300
Материал конструкции тракта дозирования	нержавеющая сталь	нержавеющая сталь	конструкционная сталь
Рабочий диапазон температур, °С	-10... +40		
Габаритные размеры (Ш/ Г/ В), мм – дозирующего устройства – шкафа автоматики	265 / 464 / 565 600 / 220 / 800	380 / 470 / 820 (1345) 600 / 220 / 800	924 / 924 / 1550 (2000) 600 / 220 / 800
Потребляемая мощность, кВА, не более	0,35	1,0	2,0
Способ пополнения весового бункера	Ручной / автоматический*		

* – Для автоматического пополнения могут применяться: шнековый питатель (в т.ч. гибкий шнек), растариватель Big-Bag, поворотная заслонка

Стандартная комплектация

- Весовой бункер на раме с шнековым устройством выгрузки, ворошителем и обрушителем свода
- Шкаф автоматики с весовым преобразователем-контроллером ТВ-011. Входы внешнего задания производительности (токовый 4... 20 мА, дискретный), блокировки, интерфейс RS-232/485
- Длина кабельной связи между шкафом управления и дозатором – 6 м (возможны изменения при заказе)
- Эксплуатационная документация

Дополнительная комплектация

- Устройство автоматического пополнения УАП-100 (с расходным бункером 100 л; для исполнений ДВБН-15, ДВБН-250)
- Отдельные элементы для пополняющего устройства: шнековый питатель, автоматическая поворотная заслонка, расходный бункер
- Адаптеры и программное обеспечение для работы в составе АСУТП
- Аналоговый выход 4... 20мА / 0... 5В (величина текущей производительности дозатора)